



ατσαλίνα υαλόνημα \varnothing 3mm με εξωτερική κάλυψη από ενισχυμένο PP σε μεταλλικό στροφέιο \varnothing 330 mm

fiberglass rod \varnothing 3mm with PP outer coating spooled in metallic cage \varnothing 330mm

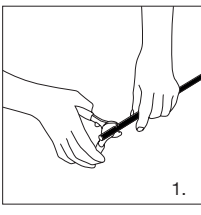


made in Greece

τεχνικές προδιαγραφές / technical specifications

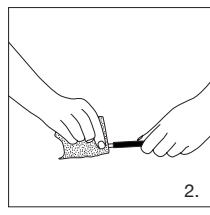
					
διάμετρος ατσαλίνας (mm)	διάμετρος σωλήνας (mm)	ελάχιστη ακτίνα καμπής (mm)	ικανότητα ώθησης	αντοχή θραύσης νήματος (kg)	αντοχή έλξης (kg)
rod diameter (mm)	pipe diameter (mm)	minimum bending radius (mm)	thrust ability	rod breaking strength (kg)	pulling strength (kg)
\varnothing 3	\varnothing 16-40	200	☆☆	500	120

συντήρηση και επισκευή ατσαλίνας υαλόνημα working advice



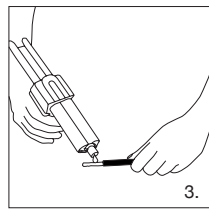
1. Αφαιρέστε πολύ προσεκτικά με ένα απογυμνωτή τη μόνωση (PP) του υαλονήματος, όταν η επισκευή είναι στην άκρη ή σε ενδιάμεσο σημείο του νήματος: **περίπου 5mm**

1. Carefully remove the (PP) outer coating with a stripper. For repair when the rod is cut at the starting point or in between: approximately 5mm.



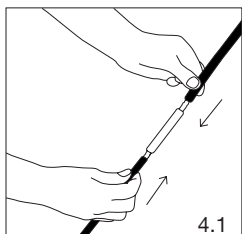
2. Καθαρίστε την επιφάνεια του υαλονήματος με ένα γυαλόχαρτο.

2. Clean the fiberglass core surface with a sandpaper



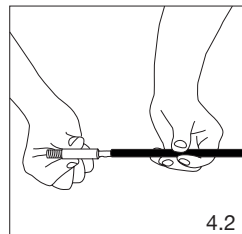
3. Αλείψτε στο υαλόνημα και στην αρχή της μόνωσης (PP) την ειδική κόλλα.

3. Apply glue on the fiberglass core and on the (PP) outer coating.



4.1 Περάστε και σπρώξτε τον σύνδεσμο επισκευής (AK-AT-072), αν έχει σπάσει σε ενδιάμεσο σημείο του νήματος. Αφήστε να στεγνώσει η κόλλα για 24 ώρες.

4.1 Place and push: the repair connection joint (AK-AT-072) in case the fiberglass rod is cut in between. Leave the glue to dry for 24 hours.



4.2 Περάστε και σπρώξτε το άκρο σύνδεσης (AK-AT-190) αν έχει σπάσει στην άκρη του νήματος. Αφήστε να στεγνώσει η κόλλα για 24 ώρες.

4.2 Place and push: the starting joint (AK-AT-190) in case fiberglass rod breaks at its starting edge. Leave the glue to dry for 24 hours.

Σημείωση: Για ακόμη καλύτερη απόδοση του επισκευασμένου νήματος, μπορείτε να πιέσετε λίγο το μεταλλικό άκρο σύνδεσης με πρέσα στην εξωτερική κάλυψη (PP)

tip: for even better performance of the repairing rod you may press a little, the metallic terminal on the (PP) outer coating

υποδείξεις ασφαλείας safety notes

- ⚠ **Προσοχή** η ατσαλίνα υαλόνημα δεν ενδείκνυται για την έλξη μεγάλων φορτίων.
- ⚠ **Προσοχή** αν χρησιμοποιηθεί απευθείας για την έλξη φορτίου βαρύτερου από τις προδιαγραφές της ενδέχεται τα άκρα της να αποκολληθούν.
- ⚠ **Προσοχή** να τηρούνται αυστηρά οι προδιαγραφές της ατσαλίνας υαλόνημα.

Για βέλτιστη απόδοση χρησιμοποιείστε το λιπαντικό, την λαβή (AK-AT-237), τα 2 άκρα (AK-AT-190 και AK-AT-072) που αναφέραμε στην επισκευή και το ροδάκι (AK-AT-076)

- ⚠ **Attention** fiberglass duct rod should not be used to pull directly heavy loads.
- ⚠ **Attention** In case of direct pulling of heavier loads than those of technical specifications, metallic terminals may be detached
- ⚠ **Attention** Technical specifications of fiberglass duct rods should be strictly followed.

⚠ **Attention** fiberglass duct rod should not be used to pull directly heavy loads. For even better performance use the lubricant, the rubber pulling grip (AK-AT-237), the 3 joints (AK-AT-190 and AK-AT-072) and the starting roller (AK-AT-076).



εξυπηρέτηση πελατών και υποστήριξη

Αγαπητοί πελάτες, συγχαρητήρια για την αγορά σας και σας ευχαριστούμε για την εμπιστοσύνη που δείχνετε στην εταιρεία **evik** μέσω των αγορών σας. Μη διστάσετε να επικοινωνήσετε μαζί μας για οποιοδήποτε θέμα τεχνικής υποστήριξης προκύψει. Η ομάδα τεχνικών συμβούλων της **evik** θα χαρεί να σας υποστηρίξει.

τηλ: 216 7005131
email: info@evik.gr

customer support and service

Dear customers, congratulations on your purchase and thank you for trusting **evik** company and its products. Please, do not hesitate to contact us for technical support or further information you need. Our customer service and technical department representatives shall be glad to support you.

t.: +30 216 7005131
email: info@evik.gr